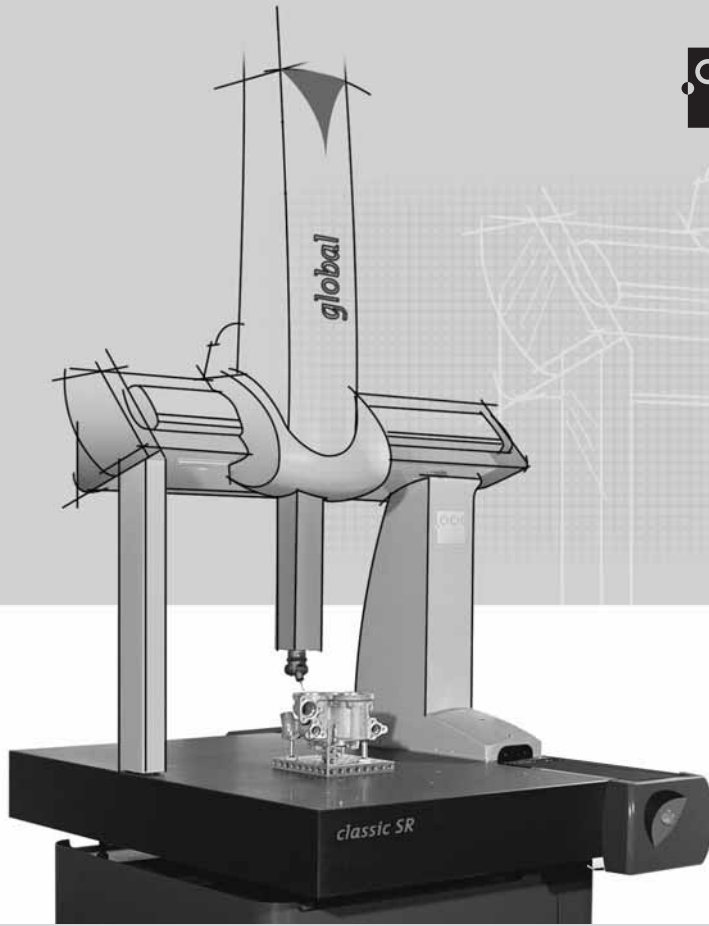


global brown & sharpe™



Global™

05.07.05
07.10.07



HEXAGON 海克斯康
METROLOGY

	Classic SR	Performance	Advantage
应用领域	标准配置的工作型测量机, 完成全面的计量和检测应用	为点到点和扫描测量提供超高精度	超高精度和效率, 完成持久的过程控制和质量控制任务
扫描技术	控制系统支持扫描	控制系统支持扫描	控制系统支持扫描
温度补偿	标准: 线性温度补偿技术 ^{*1} 选项: CLIMA 温度补偿技术(11 个传感器) ^{*2}	标准: 线性温度补偿技术 ^{*1} 选项: CLIMA 温度补偿技术(11 个传感器) ^{*2}	标准: 线性温度补偿技术 ^{*1} 选项: CLIMA 温度补偿技术(11 个传感器) ^{*2} 选项: ACTIV 温度补偿技术(15 个传感器) ^{*2}
环境要求	标准: 18 - 22°C - 1°C/h - 2°C/24h CLIMA: 16 - 26°C - 1°C/h - 5°C/24h ^{*2}	标准: 18 - 22°C - 1°C/h - 2°C/24h CLIMA: 16 - 26°C - 1°C/h - 5°C/24h ^{*2}	标准: 18 - 22°C - 1°C/h - 2°C/24h CLIMA: 16 - 26°C - 1°C/h - 5°C/24h ^{*2} ACTIV: 15 - 30°C - 2°C/h - 10°C/24h ^{*2}

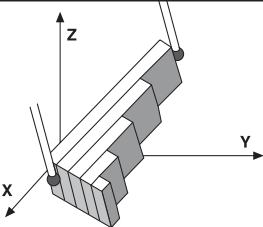
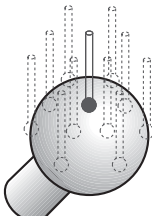
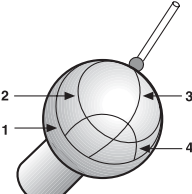
^{*1} 传感器数量: 575 为 5 个, 7107 为 7 个

^{*2} 适用于 7107

技术指标

导轨 X: 经过超精密加工及阳极化处理的挤压轻质铝合金 Y: 直接加工在工作台内的整体燕尾导轨 Z: 经过超精密加工及阳极化处理的挤压轻质铝合金	平台 (工作台) 材料: 花岗石 工件固定: M8 X 1.25 螺纹镶嵌件 平面度: 根据 DIN 876 /	测量系统 METALLUR (镀金): 抗磨损线性光栅 系统分辨率: 0.039 μm 起
温度补偿系统 线性: 18° - 22°C CLIMA: 结构温度补偿 16 - 26°C ACTIV: 结构温度补偿 15 - 30°C	环境 可操作温度: 10 - 45°C 相对湿度: 90%, 无冷凝	气源 最小供气压力: 5 bar 耗气量: 150 NL/min
	空气轴承 各轴使用预载荷空气轴承	Z 轴平衡 气动平衡, 可调节

性能评定指标

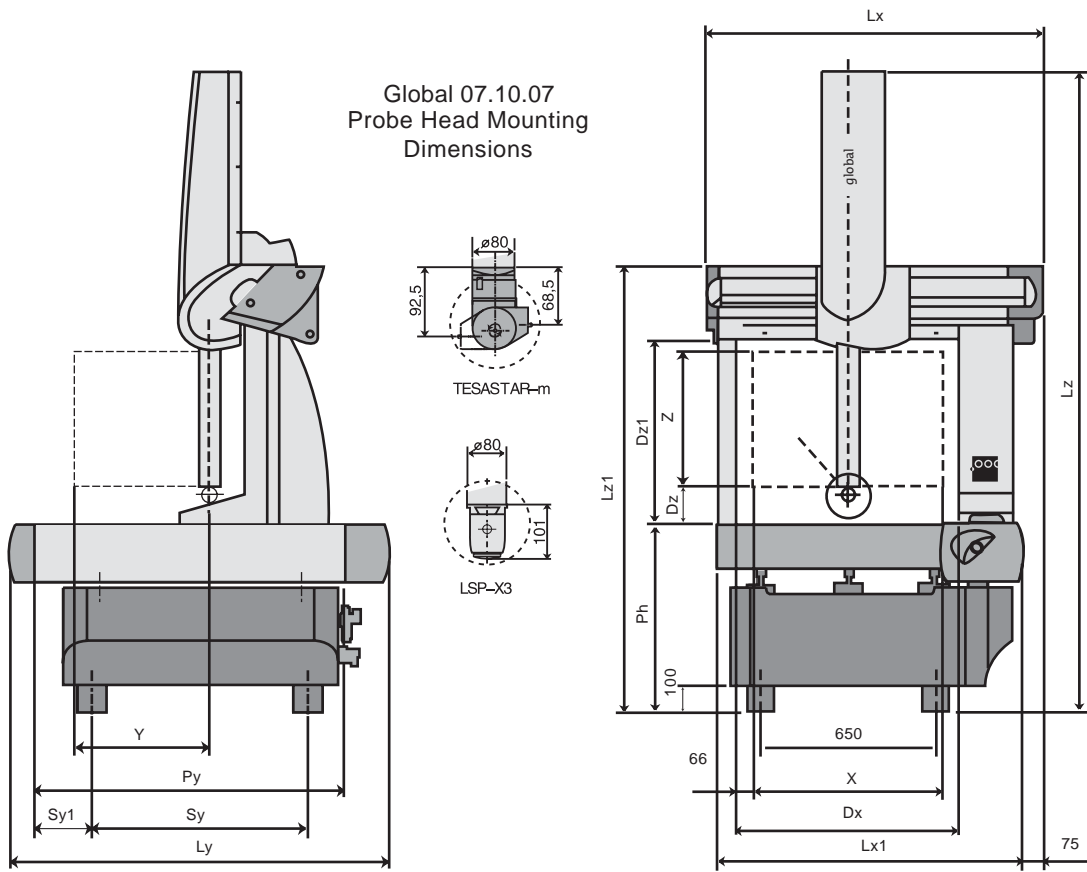
MPE _E 长度测量最大允许示值误差 (1)	
	在测量空间的任意 7 个不同方位, 测量一组 5 种尺寸量块, 每种量块长度分别测量 3 次, 所有测量结果必须在规定的 MPE _E 值范围内。
MPE _P 最大允许探测误差 (2)	
	25 点测量精密标准球, 探测点均匀分布, 最大允许探测误差 MPE _P 值为所有测量半径的最大差值。
MPE _{THP/τ} 最大允许扫描探测误差 (3)	
	沿标准球上 4 条确定的路径进行扫描, 最大允许扫描探测误差 MPE _{THP/τ} 值为所有扫描半径的最大差值。 τ 是执行性能验证时所需的时间(以秒为单位)

(1)、长度测量最大允许示值误差 MPE_E 根据 ISO 10360-2

(2)、最大允许探测误差 MPE_P 根据 ISO 10360-2

(3)、最大允许扫描探测误差 MPE_{THP/τ} 根据 ISO 10360-4

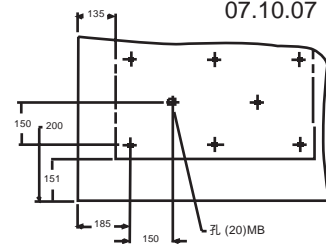
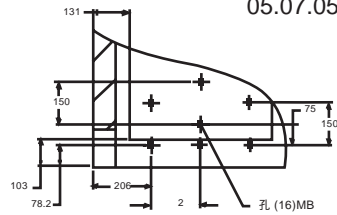
Global 07.10.07
Probe Head Mounting
Dimensions



镶嵌件

05.07.05

07.10.07



型号	行程 (mm)			外型尺寸 (mm)					平台 (mm)		测量空间 (mm)			支撑 (mm)		被测工件 最大重量 (kg)	机器 重量 (kg)
	X	Y	Z	Lx	Lx1*	Ly	Lz	Lz1**	Ph	Py	Dx	Dz	Dz1	Sy	Sy1		
05.07.05	500	700	500	1025	900	1480	2431	1728	800	1190	633	130	680	835	174	227	620
07.10.07	700	1000	660	1250	1140	1910	2696	1816	700	1650	826	140	838	950	430	900	1255

* 门间隙的最小的宽度

** 门间隙的最小的深度

Global 05.07.05: 性能指标

依据 ISO 10360-2 以及 ISO 10360-4 标准的性能指标

Global Classic SR 05. 07.05

性能指标：最大允许误差 MPE (μm), L(mm), τ (s)							最大三维 速度 (mm/s)	最大三维 加速度 (mm/s ²)
测头配置	标准温度范围 18-22°C			扩展温度范围 16 - 26°C				
	MPE _E	MPE _P	MPE _{THP/L}	MPE _E	MPE _P	MPE _{THP/L}		
TESASTAR-p/ TESASTAR-mp	2.4+3.3L/1000	2.4	-	2.4+4.8L/1000	2.4	-	520	1732
TP200	2.1+3.3L/1000	2.1	-	2.1+4.8L/1000	2.1	-	520	1732
LSP-X1	1.9+3.3L/1000	1.9	3.6/120	1.9+4.8L/1000	1.9	3.6/120	520	1300
LSP-X3	1.9+3.3L/1000	1.9	3.6/120	1.9+4.8L/1000	1.9	3.6/120	520	1300

Global Performance 05. 07.05

性能指标：最大允许误差 MPE (μm), L(mm), τ (s)							最大三维 速度 (mm/s)	最大三维 加速度 (mm/s ²)
测头配置	标准温度范围 18-22°C			扩展温度范围 16 - 26°C				
	MPE _E	MPE _P	MPE _{THP/L}	MPE _E	MPE _P	MPE _{THP/L}		
TESASTAR-p/ TESASTAR-mp	2.0+3.0L/1000	2.2	-	2.2+4.5L/1000	2.2	-	520	1732
TP200	1.7+3.0L/1000	1.9	-	1.9+4.5L/1000	1.9	-	520	1732
LSP-X1	1.5+3.0L/1000	1.7	3.4/100	1.7+4.5L/1000	1.7	3.4/100	520	1300
LSP-X3	1.5+3.0L/1000	1.7	3.4/120	1.7+4.5L/1000	1.7	3.4/120	520	1300

Global Advantage 05. 07.05

性能指标：最大允许误差 MPE (μm), L(mm), τ (s)							最大三维 速度 (mm/s)	最大三维 加速度 (mm/s ²)
测头配置	标准温度范围 18-22°C			扩展温度范围 16 - 26°C				
	MPE _E	MPE _P	MPE _{THP/L}	MPE _E	MPE _P	MPE _{THP/L}		
TESASTAR-p/ TESASTAR-mp	2.0+3.0L/1000	2.2	-	2.2+4.5L/1000	2.2	-	866	4330
TP200	1.7+3.0L/1000	1.9	-	1.9+4.5L/1000	1.9	-	866	4330
LSP-X1	1.5+3.0L/1000	1.7	2.5/100	1.7+4.5L/1000	1.7	2.5/100	866	1300
LSP-X3	1.5+3.0L/1000	1.5	2.5/68	1.7+4.5L/1000	1.5	2.5/68	866	1300

性能指标在以下条件下有效：

- 标准环境温度：18 - 22°C；环境温度变化：1°C/h - 2°C/24h；温度梯度：1°C/m
- CLIMA 环境温度：16 - 26°C；环境温度变化：1°C/h - 5°C/24h；温度梯度：1°C/m

(1)、长度测量最大允许示值误差 MPE_E 根据 ISO 10360-2

(2)、最大允许探测误差 MPE_P 根据 ISO 10360-2

(3)、最大允许扫描探测误差 MPE_{THP/L} 根据 ISO 10360-4

性能测试时的测头配置：

- TESASTAR-p/ TESASTAR-mp：标准测力，探针长度 10 mm，针尖直径 4 mm
- TP200：标准测力，探针长度 10 mm，针尖直径 4 mm
- LSP-X1：LSP-X1s 探针长度 50 mm，针尖直径 5 mm，LSP-X1m 探针长度 20 mm，针尖直径 5 mm
- LSP-X3：探针长度 60 mm，针尖直径 5 mm

Global 07.10.07: 性能指标

依据 ISO 10360-2 以及 ISO 10360-4 标准的性能指标

Global Classic SR 07.10.07

性能指标：最大允许误差 MPE (μm), L(mm), τ (s)							最大三维 速度 (mm/s)	最大三维 加速度 (mm/s ²)
测头配置	标准温度范围 18-22°C			扩展温度范围 16 - 26°C				
	MPE _E	MPE _P	MPE _{THP/L}	MPE _E	MPE _P	MPE _{THP/L}		
TESASTAR-p/ TESASTAR-mp	2.4+3.3L/1000	2.4	-	2.4+4.8L/1000	2.4	-	520	1732
TP200	2.1+3.3L/1000	2.1	-	2.1+4.8L/1000	2.1	-	520	1732
LSP-X1	1.9+3.3L/1000	1.9	3.6/120	1.9+4.8L/1000	1.9	3.6/120	520	1300
LSP-X3	1.9+3.3L/1000	1.9	3.6/120	1.9+4.8L/1000	1.9	3.6/120	520	1300

Global Performance 07.10.07

性能指标：最大允许误差 MPE (μm), L(mm), τ (s)							最大三维 速度 (mm/s)	最大三维 加速度 (mm/s ²)
测头配置	标准温度范围 18-22°C			扩展温度范围 16 - 26°C				
	MPE _E	MPE _P	MPE _{THP/L}	MPE _E	MPE _P	MPE _{THP/L}		
TESASTAR-p/ TESASTAR-mp	2.0+3.0L/1000	2.2	-	2.2+4.0L/1000	2.2	-	520	1732
TP200	1.7+3.0L/1000	1.9	-	1.9+4.0L/1000	1.9	-	520	1732
LSP-X1	1.5+3.0L/1000	1.7	3.4/100	1.7+4.0L/1000	1.7	3.4/100	520	1300
LSP-X3	1.5+3.0L/1000	1.7	3.4/120	1.7+4.0L/1000	1.7	3.4/120	520	1300

Global Advantage 07.10.07

性能指标：最大允许误差 MPE (μm), L(mm), τ (s)							最大三维 速度 (mm/s)	最大三维 加速度 (mm/s ²)
测头配置	标准温度范围 18-22°C			扩展温度范围 16 - 26°C				
	MPE _E	MPE _P	MPE _{THP/L}	MPE _E	MPE _P	MPE _{THP/L}		
TESASTAR-p/ TESASTAR-mp	2.0+3.0L/1000	2.2	-	2.2+4.0L/1000	2.2	-	866	4330
TP200	1.7+3.0L/1000	1.9	-	1.9+4.0L/1000	1.9	-	866	4330
LSP-X1	1.5+3.0L/1000	1.7	2.5/100	1.7+4.0L/1000	1.7	2.5/100	866	1300
LSP-X3	1.5+3.0L/1000	1.5	2.5/68	1.7+4.0L/1000	1.5	2.5/68	866	1300

性能指标在以下条件下有效：

- 标准环境温度：18 - 22°C；环境温度变化：1°C/h - 2°C/24h；温度梯度：1°C/m
- CLIMA 环境温度：16 - 26°C；环境温度变化：1°C/h - 5°C/24h；温度梯度：1°C/m

(1)、长度测量最大允许示值误差 MPE_E 根据 ISO 10360-2

(2)、最大允许探测误差 MPE_P 根据 ISO 10360-2

(3)、最大允许扫描探测误差 MPE_{THP/L} 根据 ISO 10360-4

性能测试时的测头配置：

- TESASTAR-p/ TESASTAR-mp：标准测力，探针长度 10 mm，针尖直径 4 mm
- TP200：标准测力，探针长度 10 mm，针尖直径 4 mm
- LSP-X1：LSP-X1s 探针长度 50 mm，针尖直径 5 mm，LSP-X1m 探针长度 20 mm，针尖直径 5 mm
- LSP-X3：探针长度 60 mm，针尖直径 5 mm



Brown & Sharpe 是 Hexagon 计量产业集团麾下桥式机品牌，拥有超过 177 年的精密制造经验，为全球市场提供完善的几何量计量产品和解决方案。从坐标测量机、精密测量仪器、测量软件一直到售后增值服务，通过遍布全球的精密计量中心，确保了先进的测量系统始终工作在颠峰状态。

海克斯康测量技术(青岛)有限公司

Hexagon Metrology (Qingdao) Co., Ltd.

188 Zhuzhou Road Qingdao 266101, P.R. China

青岛市株洲路188号

邮编: 266101

电话: 0532 8089 5188

传真: 0532 8870 3060

info@chinabnsmc.com

北京销售服务中心:

北京市经济开发区东区科创二街

新瀛工业园一期 A1-2 工厂

Tel: 010 6789 2461 Fax: 010 6789 2462

成都销售服务中心:

成都市锦江区总府路 2-4 号时代广场 B 栋 1102A

Tel: 028 8671 6718 Fax: 028 8671 6730

广州销售服务中心:

广州市天河区林和西路 9 号耀中广场 B 座 2415 室

Tel: 020 3810 7978 Fax: 020 3810 7979

宁波销售服务中心:

宁波市江东区彩虹北路 48 号波特曼大厦 2604 室

Tel: 0574 8737 6262 Fax: 0574 8733 5159

南京销售服务中心:

南京市中山东路 300 号长发中心 1 幢 11 楼 A 座

Tel: 025 8698 8800 Fax: 025 8698 8801

青岛销售服务中心:

青岛市株洲路 188 号

Tel: 0532 8089 5188 Fax: 0532 8870 3060

上海销售服务中心:

上海市天目西路 547 号联通国际大厦 2601 室

Tel: 021 6353 1000 Fax: 021 6353 5159

沈阳销售服务中心:

沈阳市和平区南京北街 109 号

和泰运恒国际 A 座 705 室

Tel: 024 2334 1690 Fax: 024 2334 1685

深圳销售服务中心:

深圳市南山区高新技术产业中区 M-8 栋首层西座

Tel: 0755 8602 8088 Fax: 0755 8602 7270

苏州销售服务中心:

苏州工业园区旺墩路 188 号建屋大厦 1007 室

Tel: 0512 6280 0880 Fax: 0512 6280 0990

武汉销售服务中心:

武汉东湖新技术开发区华工园二路一号

Tel: 027 87928428 Fax: 027 87196191

西安销售服务中心:

西安市高新四路 1 号高科广场 A709 室

Tel: 029 8836 1018 Fax: 029 8836 1019

Hexagon 计量产业集团坐标测量机包括对硬件、软件 12 个月的保修期。由于产品性能的不断改进，Hexagon 保留在未通知情况下进行产品技术参数更改的权利。

(C) Hexagon 版权所有。中国印刷。Q 515 - 09 01 - 4D

海克斯康中国客户服务热线: **400-6580-400**

请访问: www.hexagonmetrology.com.cn